

## Montageanleitung für Erdungsmuffe QEM UNI Installation instruction for grounding kit QEM UNI



QEM UNI

Vor Beginn der Montage ist die Montageanleitung aufmerksam zu lesen und zu beachten. Bei unsachgemäßer Montage ist eine Haftung ausgeschlossen.

Die Montageanleitung ist für qualifiziertes und geschultes Personal verfasst.

Lieferpaket: QEM UNI

- 1 × Ableitblech (vorkonfektioniertes Blech aus Cu-Material)
- 1 × Dichtelement vorkonfektioniert
- 1 × Schlitzblech

**Achtung:** Erdungsmuffe nur an geraden Kabelabschnitten montieren

**Fig. 1:** Den Kabelmantel an der gewünschten Stelle säubern und unter zur Hilfenahme eines Messers oder Abmantelwerkzeuges abmanteln.

**Fig. 2:** Kontaktblech eng um den freigelegten Kabelschirm legen

**Fig. 2a:** Kontaktblech steht senkrecht auf dem Kabel

**Fig. 3a:** vorgeformtes Dichtelement mittig um das Erdungsblech legen. Die Enden bündig legen

**Fig. 3b:** Schlitzblech über das Erdungsblech und das Dichtelement schieben und fixieren, (ggf. unter zur Hilfenahme einer Zange)

**Fig. 4:** Das Dichtelement aus der Richtung des Erdungsbleches mit warmer Luft (100°C bis 200°C) vorsichtig so lange erhitzen, bis die vollständige Schrumpfung abgeschlossen ist.

**Fig. 4b:** Die restliche Oberfläche von der Mitte bis zu den Seiten gleichmäßig erhitzen bis der Kleber aus den Öffnungen heraustritt.

Erdungsmuffe ist fertig montiert, wenn der Kleber an allen Schnittkanten des Dichtelementes heraustritten ist und die Erdungsmuffe abgekühlt ist? Vor der mechanischen Beanspruchung, bzw. dem Anschluss an den Ableiter oder der Erdungsschiene, die Erdungsmuffe vollständig auskühlen lassen.

*Read it carefully before starting work. Any liability or responsibility for the result of improper or unsafe installation is disclaimed.*

*The construction is written for qualified and experienced personnel.*

*Components: QEM UNI*

- 1 × sheet metal (Cu), pre-assembled*
- 1 × sealing element*
- 1 × slotted plate*

**Attention:** assembling of the grounding kit only on straight cable segments!

**Fig. 1:** Clean the cable jacket on preferred position and skin it with the help of a knife or stripping tool. Roughen the insulating with the help of the abrasive paper (free from oil and grease)

**Fig. 2:** Put sheet metal for contact close around the cleared cable jacket.

**Fig. 2a:** Sheet metal for contact is vertical on the cable

**Fig. 3a:** Lay pre-formed sealing element centric around the sheet metal. Lay the ends flush on each other

**Fig. 3b:** Push and fix the slotted plate over the sheet metal and the sealing element (use a pliers if applicable).

**Fig. 4:** Heat up the sealing element from direction of the sheet metal carefully until the shrinking is completed.

**Fig. 4b:** Heat up the remaining surface evenly from the middle up to the sides until the adhesives comes out both sides.

